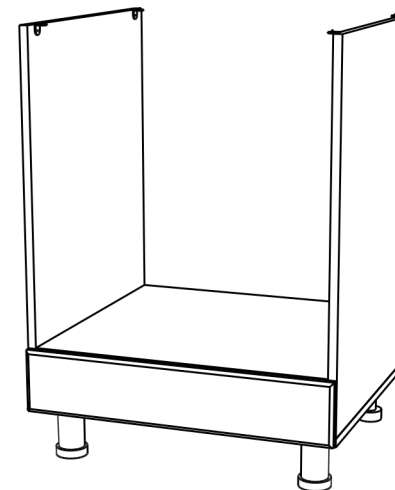


Комплектация фурнитурой С600п/С450п

Корпус

Обозначение	Наименование	Кол-во
	Направляющие 45 шариковые п/в 450мм	1 комп
	Опора круглая 100	2 шт
	Опора чёрная 100	2 шт
	Евровинт	14 шт
	Евроключ	1 шт
	Стяжка межсекционная	2 шт
	Уголок 20x20	4 шт
	Шуруп 4x30	2 шт
	Шуруп 4x16	37шт
	Заглушки	6 шт
	Гвозди	30 шт



Кухонный гарнитур С600п/С450п Стол-рабочий 600/450 (под плиту)

со столешницей 600/450x850x600 (ШхВхГ)
без столешницы 600/450x824x538 (ШхВхГ)

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям ГОСТ 16371-2014, 19917-2014 при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки (для мебели, поставляемой в разобранном виде), эксплуатации.
2. Гарантийный срок эксплуатации мебели - 3 года. Гарантийный срок исчисляется со дня продажи мебели. Срок службы -15 лет.
3. Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в детализовку изделия, состав, вид и комплектность фурнитуры.
4. Производитель не может гарантировать качество изделия в случае непрофессиональной сборки или неправильной эксплуатации изделия.

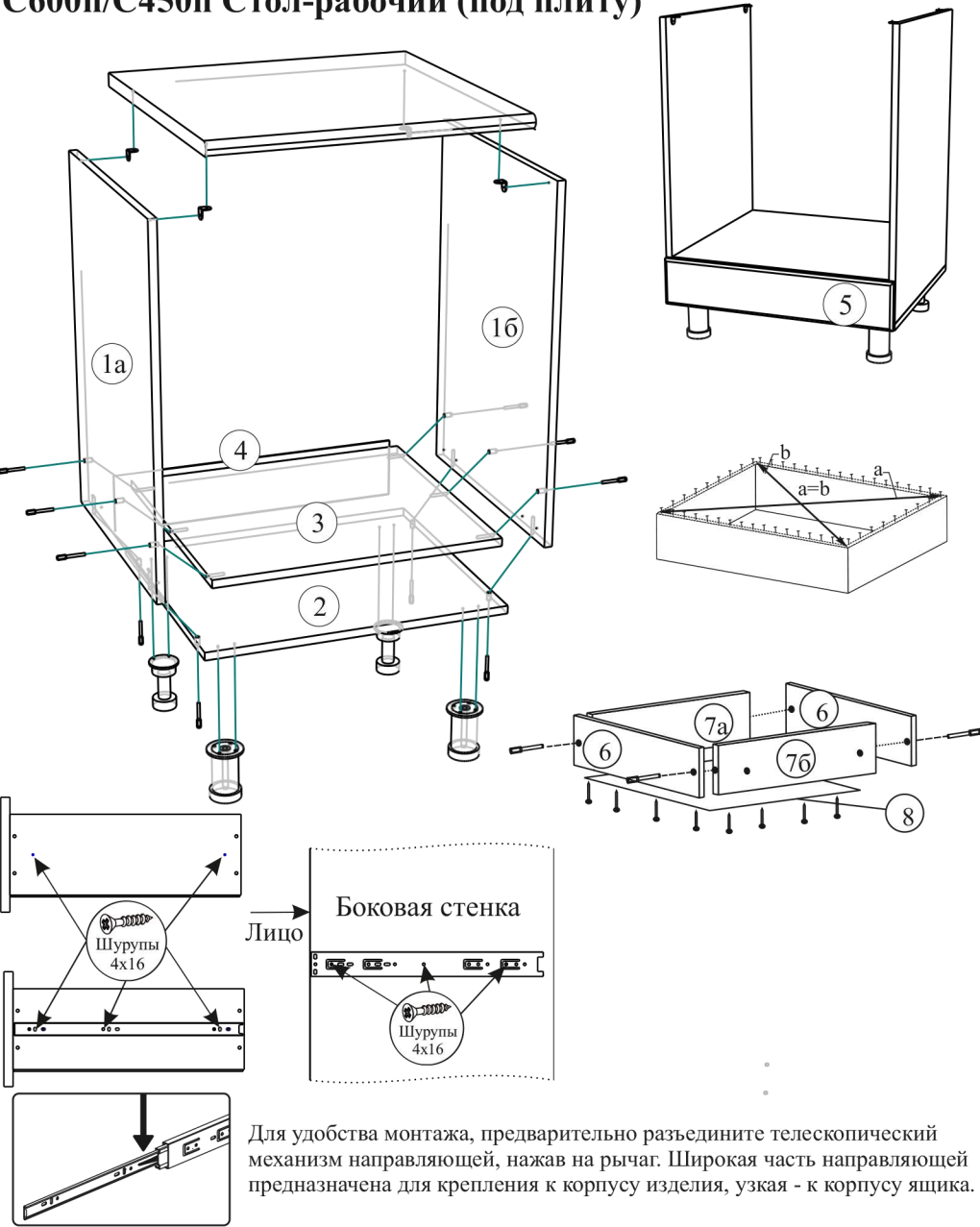


Уважаемые покупатели! Идеального качества сборки можно добиться только путем привлечения **ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО** (толкового) сборщика мебели.



ОСТОРОЖНО! Во избежание сколов и порчи деталей будьте аккуратны во время сборки.

С600п/С450п Стол-рабочий (под плиту)



После сборки рекомендуем выставить по месту все столы, отрегулировать высоту с помощью опор, скрепить их межсекционной стяжкой (отверстие под стяжку сверлится самостоятельно сверлом Ø 5-6мм), затем закрепить столешницу отступив вперед от боковой стенки 50мм, навесить фасады.

Производитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, улучшающие эксплуатационные свойства изделия, без извещения потребителя.

№	Наименование	Размер		Кол-во	№ упак
		С600п	С450п		
1а,б	Боковая стенка	708х522	708х522	2	1
2	Крышка	600х522	450х522	1	1
3	Вязка	568х522	418х522	1	1
5	Накладка	120х597	120х447	1	2
4	ЛДВП	120х597	120х447	1	2
6	Боковая ящика	450х60	450х60	2	1
7а,7б	Торцевая ящика	510х60	360х60	2	1
8	ЛДВП	539х447	389х447	1	2

Порядок сборки

Прежде чем приступить к сборке, необходимо ознакомиться с инструкцией и убедиться в правильности полученных вами комплектующих деталей, наличии крепежной фурнитуры, уяснить значение каждой детали, после этого разложить детали в той последовательности, в которой будет собираться изделие.

Для сборки понадобятся отвертки (плоская и крестовая), ключ для евровинта, либо шуруповерт с крестовой и шестигранной насадками (№2, №4), молоток, рулетка. Сборку следует производить на горизонтальной твердой поверхности, застеленной тканью или упаковочной тарой. Полы должны быть ровными.

Начните сборку с каркаса. В отверстия установите направляющие. С помощью евровинтов скрепите детали № 1,2,3 относительно друг друга, согласно схеме сборки. Проверьте перпендикулярность и параллельность щитов каркаса и зафиксируйте с помощью задней стенки из ЛДВП(дет.№4), как указано на рисунке, не нарушая диагонали. Помните, что от этого зависит правильность работы выдвижных ящиков. Опоры установите после сборки стола. Столешница крепится с помощью шурупов 4х16 и уголков 20х20. Деталь № 5 крепится к детали № 7б при помощи шурупов 4х30.

Соберите выдвижной ящик согласно рисунку, соблюдая диагональ, закрепите ЛДВП гвоздями. Приверните направляющие на шурупы 4х16. Наживите накладку ящика к торцевой при помощи шурупов 4х30, отрегулируйте положение накладки относительно боковых стенок и соседних створок или накладок ящиков, и окончательно зафиксируйте шурупами. Установите ручки.

В соответствии с видом фасада закрепите ручки винтами в соответствующие отверстия, при необходимости досверлите необходимое отверстие сверлом Ø 5мм.

!Внимание! Для предотвращения образования сколов в процессе самостоятельной сверловки отверстий необходимо использовать сверло по дереву, а также подкладывать со стороны выхода сверла из отверстия кусок ДСП.

*Столешница поставляется отдельно. Производитель не несет ответственности за любые изменения в целостности столешницы. Все, самостоятельно, спиленные, просверленные и фрезерованные участки следует обработать герметиком, во избежание попадания влаги и вздутия поверхности столешницы.