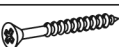
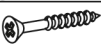


Комплектация фурнитурой С400я / С500я / С600я

Корпус

Обозначение	Наименование	Кол-во
	Направляющие 45 шариковые п/в 450мм	3 комп
	Опора круглая 100	2 шт
	Опора чёрная 100	2 шт
	Евровинт	8 шт
	Евроключ	1 шт
	Стяжка межсекционная	2 шт
	Шуруп 4x45	25 шт
	Шуруп 4x30	14 шт
	Шуруп 4x16	53 шт
	Заглушка для евровинта	4 шт
	Гвоздь	70 шт

Фасад

	Ручка*	3 шт
	Винт для ручки*	3 шт/6 шт

*Ручка может отличаться от изображения, в зависимости от выбранного вами вида фасада.
Ручка и винты для ручки (количество зависит от вида ручки) упаковываются в упаковку с фасадом.
Производитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения,
улучшающие эксплуатационные свойства изделия, без извещения потребителя.

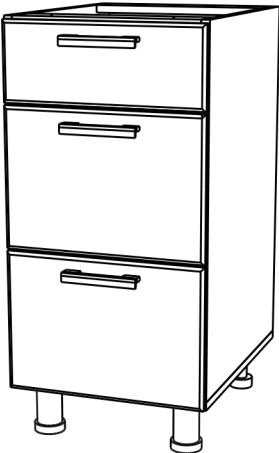
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям ГОСТ 16371-2014, 19917-2014 при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки (для мебели, поставляемой в разобранном виде), эксплуатации.

2. Гарантийный срок эксплуатации мебели - 3 года. Гарантийный срок исчисляется со дня продажи мебели. Срок службы -15 лет.

3. Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в детализовку изделия, состав, вид и комплектность фурнитуры.

4. Производитель не может гарантировать качество изделия в случае непрофессиональной сборки или неправильной эксплуатации изделия.



Кухонный гарнитур

С 400я/500я/600я

Стол-рабочий 400/500/600

(с ящиками)

со столешницей 400/500/600x850x600 (ШxВxГ)

без столешницы 400/500/600x824x506 (ШxВxГ)

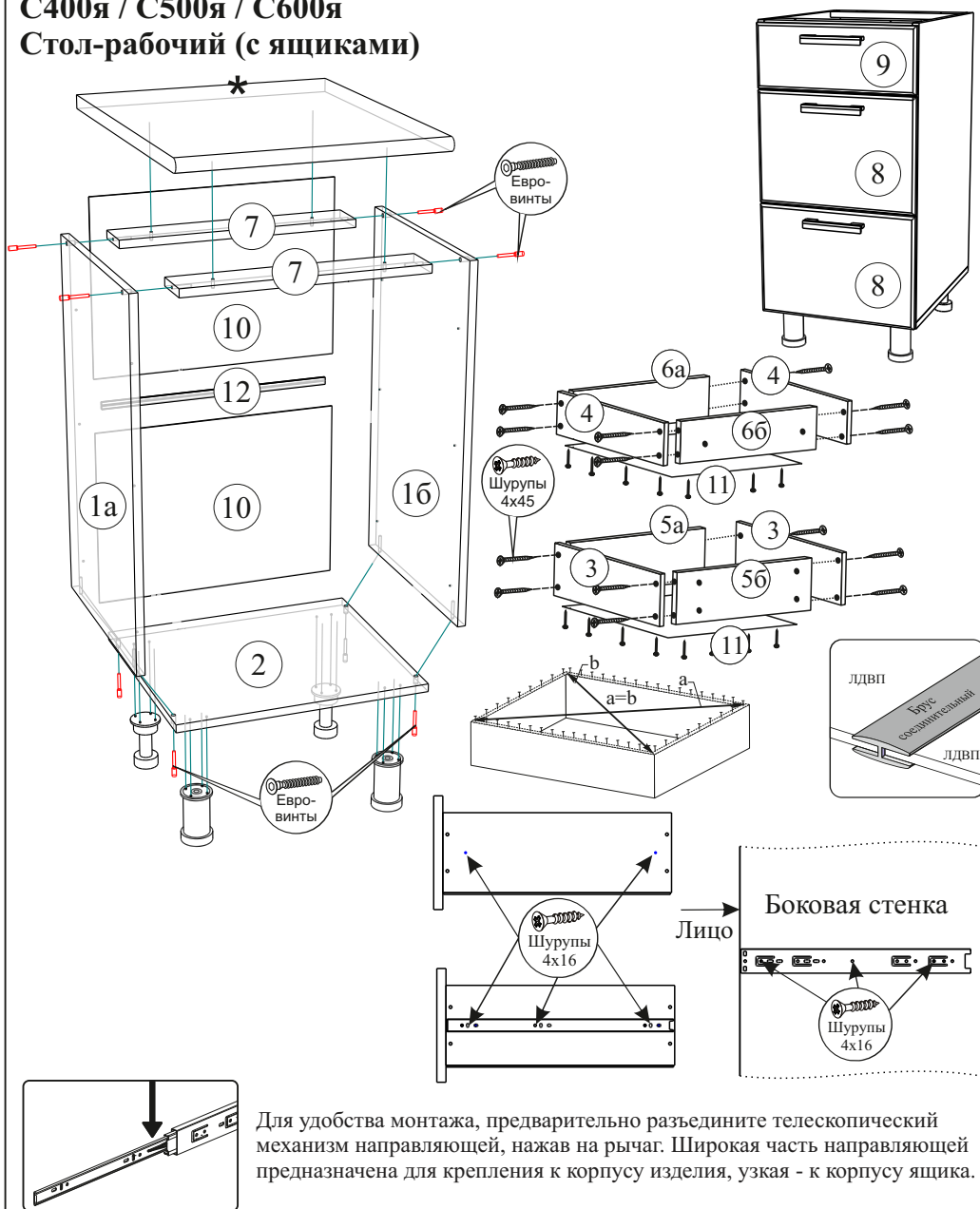


Уважаемые покупатели! Идеального качества сборки можно добиться только путем привлечения ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО (толкового) сборщика мебели.



ОСТОРОЖНО! Во избежание сколов и порчи деталей будьте аккуратны во время сборки.

С400я / С500я / С600я Стол-рабочий (с ящиками)



Для удобства монтажа, предварительно разъедините телескопический механизм направляющей, нажав на рычаг. Широкая часть направляющей предназначена для крепления к корпусу изделия, узкая - к корпусу ящика.

После сборки рекомендуем выставить по месту все столы, отрегулировать высоту с помощью опор, скрепить их межсекционной стяжкой (отверстие под стяжку сверлится самостоятельно сверлом Ø 5-6мм), затем закрепить столешницу отступив вперед от боковой стенки **50мм**, навесить фасады.

!Внимание! Для предотвращения образования сколов в процессе самостоятельной сверловки отверстий необходимо использовать сверло по дереву, а также подкладывать со стороны выхода сверла из отверстия кусок ДСП.

№	Наименование	Размер			Кол-во	№ уп-ки
		400	500	600		
1а,б	Боковая стенка	708x490			2	1
2	Крышка	400x490	500x490	600x490	1	1
3	Боковая ящика	450x150			4	1
4	Боковая ящика	450x100			2	1
5а,б	Торцевая ящика	310x150	410x150	510x150	4	1
6а,б	Торцевая ящика	310x100	410x100	510x100	2	1
7	Планка	368x74	468x74	568x74	2	1
8	Фасад ящика	276x397	276x497	276x597	2	2
9	Фасад ящика	156x397	156x497	156x597	1	2
10	ЛДВП	360x397	360x497	360x597	2	2
11	ЛДВП ящика	339x447	439x447	539x447	3	2
12	Брус соединит.	367	467	567	1	2

Порядок сборки

Прежде чем приступить к сборке, необходимо ознакомиться с инструкцией и убедиться в правильности полученных вами комплектующих деталей, наличии крепежной фурнитуры, уяснить значение каждой детали, после этого разложить детали в той последовательности, в которой будет собираться изделие.

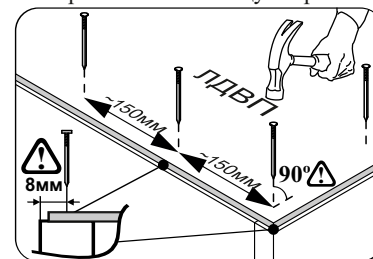
Для сборки понадобятся отвертки (плоская и крестовая), ключ для евровинта, либо шуруповерт с крестовой и шестигранной насадками (№2, №4), молоток, рулетка. Сборку следует производить на горизонтальной твердой поверхности, застеленной тканью или упаковочной тарой. Полы должны быть ровными.

Начните сборку с каркаса. В отверстия установите направляющие.

С помощью евровинтов скрепите детали № 1,2,7 относительно друг друга, согласно схеме сборки. Замерьте рулеткой две диагонали собранного каркаса, как указано на рисунке, размеры должны совпадать, и с помощью гвоздей закрепите задние стенки из ЛДВП к каркасу, дополнительно используя соединительный брус. Помните, что от этого зависит правильность работы направляющих. Установите опоры.

Соберите каркас ящика при помощи шурупов 4x45. Замерьте диагонали ящика, они должны совпадать. Помните, что от этого зависит правильность работы выдвижного ящика. Прибейте ЛДВП дно ящика при помощи гвоздей, не нарушая диагонали. Приверните направляющие ящика при помощи шурупов 4x16, согласно рисункам. Наживите накладку ящика к торцевой при помощи шурупов 4x30, отрегулируйте положение накладки относительно боковых стенок и соседних створок или накладок ящиков, и окончательно зафиксируйте шурупами. Установите ящик на место. Установите ручки.

Закрепите столешницу* через планки с помощью шурупов 4x30.



!Внимание! Перед креплением ЛДВП гвоздями проверьте диагонали собранного каркаса!

*Столешница поставляется отдельно. Производитель не несет ответственности за любые изменения в целостности столешницы. Все, самостоятельно, спиленные, просверленные и фрезерованные участки следует обработать герметиком, во избежание попадания влаги и вздутия поверхности столешницы.

Комплектация фурнитурой С300/350/400/450/500

Корпус

Обозначение	Наименование	Кол-во
	Петля накладная	2 шт
	Опора круглая 100	2 шт
	Опора чёрная 100	2 шт
	Евровинт	8 шт
	Евроключ	1 шт
	Полкодержатель	4 шт
	Стяжка межсекционная	2 шт
	Шуруп 4x30	4 шт
	Шуруп 4x16	21 шт
	Заглушки	4 шт
	Гвозди	25 шт
	Шуруп 4x13***	4 шт

Фасад

	Ручка*	1 шт
	Винт для ручки	1шт/2 шт
	Шуруп 4x16**	4 шт

* Ручка может отличаться от изображения, в зависимости от выбранного вами вида фасада.

Количество винтов для ручек зависит от вида ручки.

** Шуруп 4x16 только для ЛДСП фасадов.

*** Петли к створке МДФ крепятся шурупами 4x13.

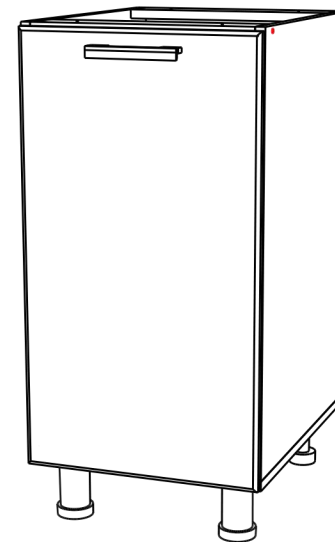
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям ГОСТ 16371-2014, 19917-2014 при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки (для мебели, поставляемой в разобранном виде), эксплуатации.

2. Гарантийный срок эксплуатации мебели - 3 года. Гарантийный срок исчисляется со дня продажи мебели. Срок службы -15 лет.

3. Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в детализовку изделия, состав, вид и комплектность фурнитуры.

4. Производитель не может гарантировать качество изделия в случае непрофессиональной сборки или неправильной эксплуатации изделия.



Кухонный гарнитур
С 300/350/400/450/500
Стол-рабочий 300/350/400/450/500
со столешницей 300/350/400/450/500x850x600 (ШхВхГ)
без столешницы 300/350/400/450/500x824x506 (ШхВхГ)

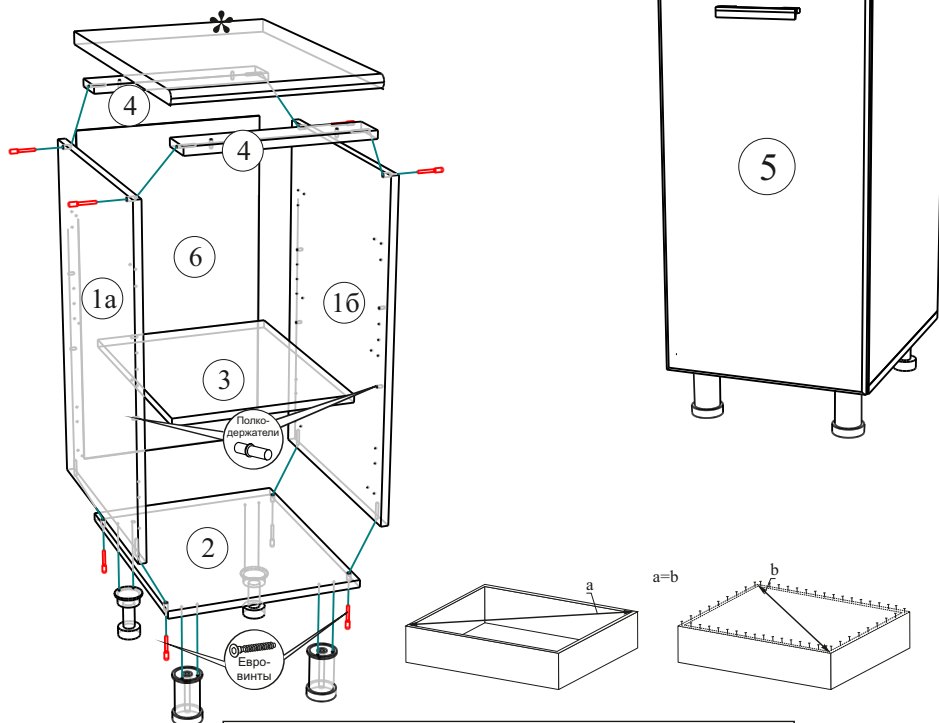


Уважаемые покупатели! Идеального качества сборки можно добиться только путем привлечения **ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО (толкового) сборщика мебели.**



ОСТОРОЖНО! Во избежание сколов и порчи деталей будьте аккуратны во время сборки.

С 300/350/400/450/500 Стол-рабочий



!Внимание!

Створка устанавливается на правую или левую сторону по Вашему выбору. После установки створки досверлите нужные отверстия Ø5мм по разметке с задней стороны и закрепите ручки.

После сборки рекомендуем выставить по месту все столы, отрегулировать высоту с помощью опор, скрепить их межсекционной стяжкой (отверстие под стяжку сверлится самостоятельно сверлом Ø 5-6мм), затем закрепить столешницу отступив вперед от боковой стенки **50мм**, навесить фасады.

!Внимание! Для предотвращения образования сколов в процессе самостоятельной сверловки отверстий необходимо использовать сверло по дереву, а также подкладывать со стороны выхода сверла из отверстия кусок ДСП.

Производитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, улучшающие эксплуатационные свойства изделия, без извещения потребителя.

№	Наименование	Размер	Кол-во	№ упак
1а,б	Боковая стенка	708x490	2	1
2	Крышка	300/350/400/450/500x490	1	1
3	Полка	268/318/368/418/468x480	1	1
4	Планка	268/318/368/418/468x74	2	1
5	Створка	716x297/347/397/447/497	1	2
6	ЛДВП	717x297/347/397/447/497	1	2

Порядок сборки

Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией и убедиться в правильности полученных вами комплектующих деталей наличия крепежной фурнитуры.

Для сборки необходимо иметь отвертки (одну плоскую и две крестовых, молоток). Сборку следует производить на ровной горизонтальной чистой и твердой поверхности, застеленной тканью или упаковочной тарой.

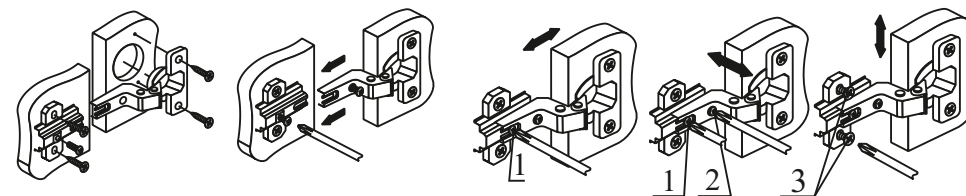
Начните сборку с каркаса. Соедините детали № 1, 2 и 4 при помощи евровинтов согласно схеме. Проверьте перпендикулярность и параллельность щитов каркаса и зафиксируйте с помощью задней стенки из ЛДВП, как указано на рисунке, не нарушая диагонали. Помните, что от этого зависит правильность работы распашных створок. В отверстия установите внутреннюю фурнитуру и навесте полку. Опоры установите после сборки стола. Столешница* крепится с помощью шурупов 4x30, через планки (дет.№4).

Приступайте к навешиванию фасадов. В зависимости от материала фасада приверните петли на шурупы согласно рисунку.

Петли позволяют регулировать положение створок относительно корпуса изделия. Если нижняя часть створки отстает, нужно ослабить винт 1 и сдвинуть створку, а затем затянуть винт 1.

Если створка наклонена вниз, нужно ослабить винт 1 и выправить наклон створки винтом 2, а затем затянуть винт 1.

Створки можно регулировать по высоте с помощью шурупов 3.



*Столешница поставляется отдельно. Производитель не несет ответственности за любые изменения в целостности столешницы. Все, самостоятельно, спиленные, просверленные и фрезерованные участки следует обработать герметиком, во избежание попадания влаги и вздутия поверхности столешницы.

Комплектация фурнитурой М600 / М800

Корпус

Обозначение	Наименование	Кол-во
	Петля накладная	4 шт
	Опора круглая 100	2 шт
	Опора чёрная 100	2 шт
	Евровинт	8 шт
	Евроключ	1 шт
	Уголок 20x20	4 шт
	Стяжка межсекционная	2 шт
	Шуруп 4x16	34 шт
	Заглушка для евровинта	5 шт
	Шуруп 4x13***	9 шт

Фасад

	Винт потай 4x20 / Шуруп 4x30*	2 шт/4 шт
	Шуруп 4x16**	8 шт

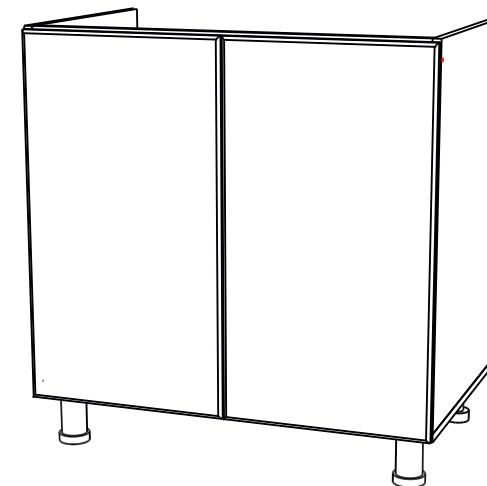
* Винт потай 4x20 для металлических ручек. Шуруп 4x30 для пластиковых ручек.

** Шуруп 4x16 только для ЛДСП фасадов.

*** Петли к створке МДФ крепятся шурупами 4x13.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям ГОСТ 16371-2014, 19917-2014 при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки (для мебели, поставляемой в разобранном виде), эксплуатации.
2. Гарантийный срок эксплуатации мебели - 3 года. Гарантийный срок исчисляется со дня продажи мебели. Срок службы - 15 лет.
3. Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в деталировку изделия, состав, вид и комплектность фурнитуры.
4. Производитель не может гарантировать качество изделия в случае непрофессиональной сборки или неправильной эксплуатации изделия.



Кухонный гарнитур М600 / М800 Стол-рабочий 600/800 (под мойку)

со столешницей 600/800x850x600 (ШхВхГ)
без столешницы 600/800x824x506 (ШхВхГ)

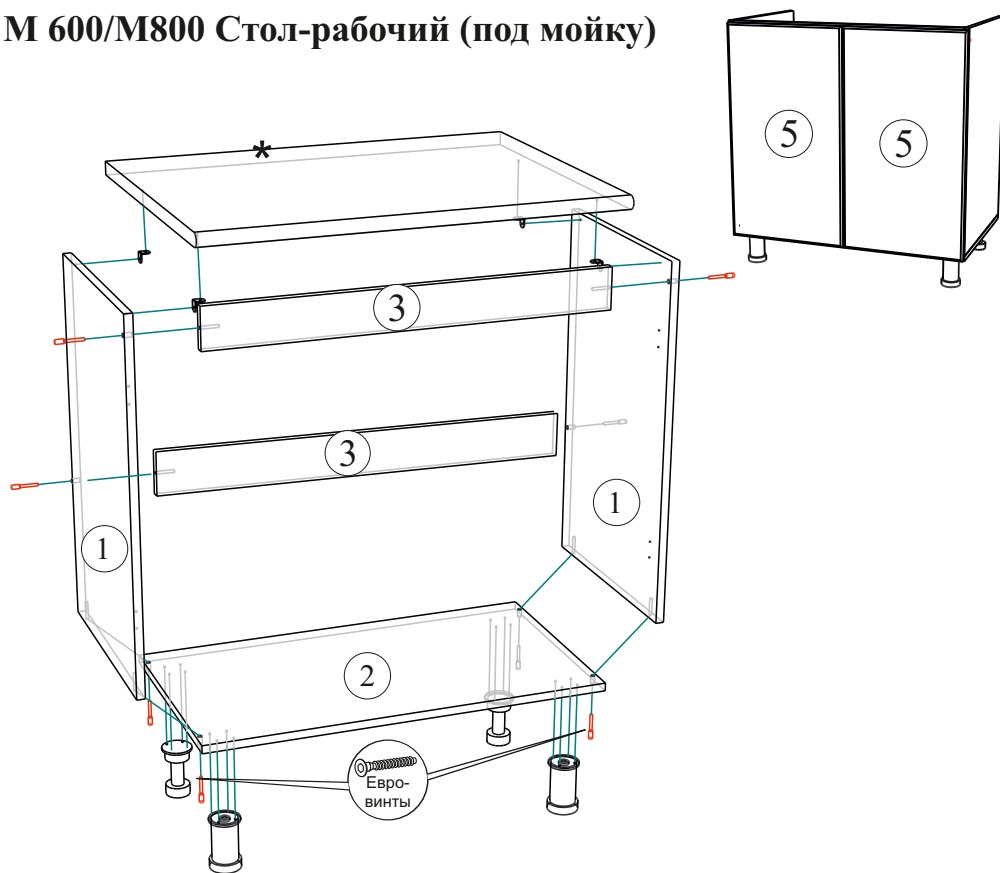


Уважаемые покупатели! Идеального качества сборки можно добиться только путем привлечения ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО (толкового) сборщика мебели.



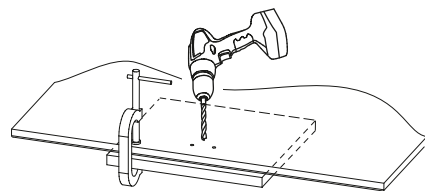
ОСТОРОЖНО! Во избежание сколов и порчи деталей будьте аккуратны во время сборки.

М 600/М800 Стол-рабочий (под мойку)



Внимание!

Петли к створке МДФ крепятся шурупами 4x13
Петли к створке ЛДСП крепятся шурупами 4x16



После сборки рекомендуем выставить по месту все столы, отрегулировать высоту с помощью опор, скрепить их межсекционной стяжкой (отверстие под стяжку сверлится самостоятельно сверлом Ø 5-6мм), затем закрепить столешницу отступив вперед от боковой стенки **50мм**, навесить фасады.

Внимание! Для предотвращения образования сколов в процессе самостоятельной сверловки отверстий необходимо использовать сверло по дереву, а также подкладывать со стороны выхода сверла из отверстия кусок ДСП.

Производитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, улучшающие эксплуатационные свойства изделия, без извещения потребителя.

№	Наименование	Размер		Кол-во	№ уп-ки
		600	800		
1а,б	Боковая стенка	708x490		2	1
2	Крышка	600x490	800x490	1	1
3	Планка	568x74	768x74	2	1
5	Фасад	716x297	716x397	2	2

Порядок сборки

Прежде чем приступить к сборке, необходимо ознакомиться с инструкцией и убедиться в правильности полученных вами комплектующих деталей, наличии крепежной фурнитуры, уяснить значение каждой детали, после этого разложить детали в той последовательности, в которой будет собираться изделие.

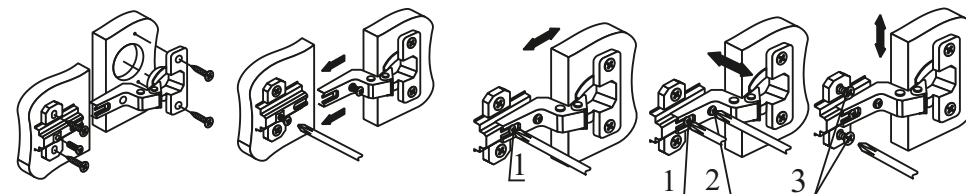
Для сборки понадобятся отвертки (плоская и крестовая), ключ для евровинта, либо шуруповерт с крестовой и шестигранной насадками (№2, №4), молоток, рулетка. Сборку следует производить на горизонтальной твердой поверхности, застеленной тканью или упаковочной тарой. Полы должны быть ровными.

Начните сборку с каркаса. В отверстия установите полкодержатели, приверните петлевые планки. С помощью евровинтов скрепите детали №1,2,3 относительно друг друга, согласно схеме сборки. Установите опоры. Закрепите столешницу* с помощью уголков 20x20 и шурупов 4x16.

Приступайте к навешиванию фасадов. В зависимости от материала фасада приверните петли на шурупы согласно рисунку. Петли позволяют регулировать положение створок относительно корпуса изделия. Если нижняя часть створки отстает, нужно ослабить винт 1 и сдвинуть створку, а затем затянуть винт 1.

Если створка наклонена вниз, нужно ослабить винт 1 и выправить наклон створки винтом 2, а затем затянуть винт 1.

Створки можно регулировать по высоте с помощью шурупов 3.



***Столешница поставляется отдельно. Производитель не несет ответственности за любые изменения в целостности столешницы. Все, самостоятельно, спиленные, просверленные и фрезерованные участки следует обработать герметиком, во избежание попадания влаги и вздутия поверхности столешницы.**

Комплектация фурнитурой
Ш600 (1ств)/Ш600с (1ств)

Корпус

Обозначение	Наименование	Кол-во
	Петля накладная	2 шт
	Навес регулируемый	2 шт
	Крепежная полоса 100мм	2 шт
	Евровинт	8 шт
	Евроключ	1 шт
	Полкодержатель	4 шт
	Стяжка межсекционная	2 шт
	Шуруп 4x30	4 шт
	Евровинт 6,3x13	4 шт
	Гвоздь	30 шт
	Заглушка для евровинта	8 шт
	Шуруп 4x13***	4 шт

Фасад

	Ручка*	1 шт
	Винт для ручки	1 шт/2 шт
	Кляймер для стекла	8 шт
	Шуруп 4x13	9 шт
	Шуруп 4x16**	4 шт

* Ручка может отличаться от изображения, в зависимости от выбранного вами вида фасада.

Количество винтов для ручек зависит от вида ручки.

** Шуруп 4x16 только для ЛДСП фасадов.

*** Петли к створке МДФ крепятся шурупами 4x13.

Производитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, улучшающие эксплуатационные свойства изделия, без извещения потребителя.

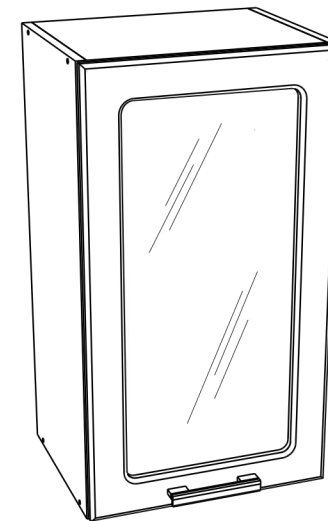
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям ГОСТ 16371-2014, 19917-2014 при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки (для мебели, поставляемой в разобранном виде), эксплуатации.

2. Гарантийный срок эксплуатации мебели - 3 года. Гарантийный срок исчисляется со дня продажи мебели. Срок службы -15 лет.

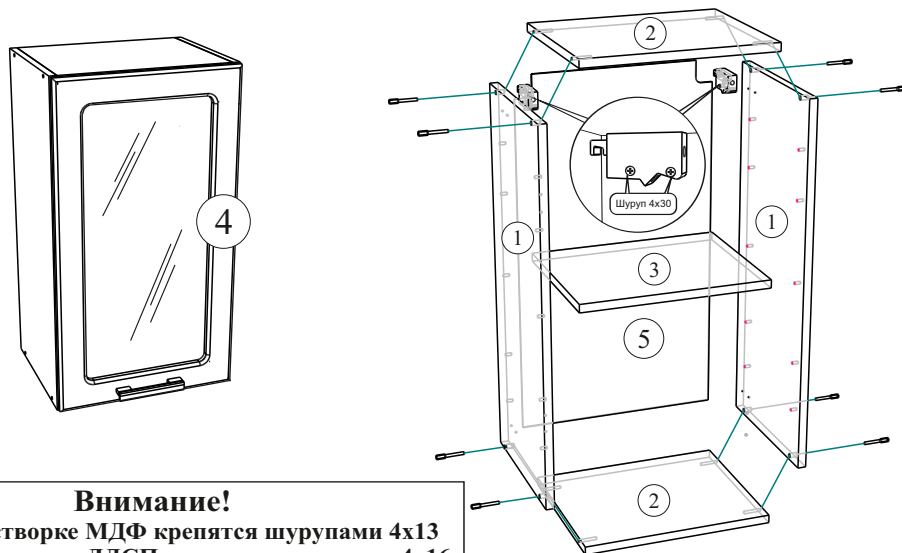
3. Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в детализовку изделия, состав, вид и комплектность фурнитуры.

4. Производитель не может гарантировать качество изделия в случае непрофессиональной сборки или неправильной эксплуатации изделия.



Кухонный гарнитур
Ш600 (1ств)
Ш600с (1ств)
Шкаф навесной (1 створка)
600x720x296(ШxВxГ)

Ш600 (1ств)/600с (1ств) Шкаф навесной (1 створка)

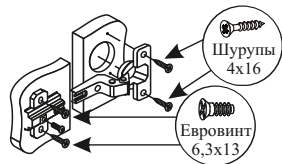
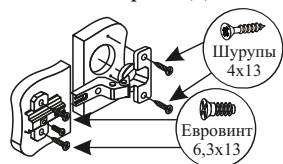


Внимание!

Петли к створке МДФ крепятся шурупами 4x13
Петли к створке ЛДСП крепятся шурупами 4x16

Створка МДФ

Створка ЛДСП



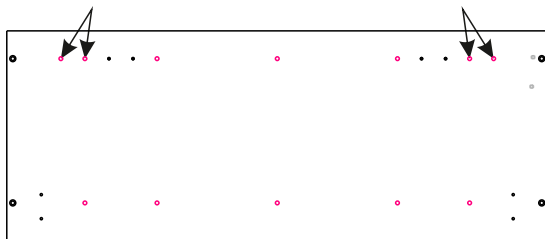
!Внимание! Створки устанавливаются на правую или левую сторону по Вашему выбору. После установки створки досверлите нужные отверстия Ø5мм по разметке с задней стороны и закрепите ручки.

После сборки рекомендуем повесить на стену все шкафы, отрегулировать их при помощи навесов и скрепить их межсекционной стяжкой (отверстие под стяжку сверлится самостоятельно сверлом Ø 5-6мм), повесить фасады.

!Внимание! Для предотвращения образования сколов в процессе самостоятельной сверловки отверстий, необходимо использовать сверло по дереву, а также подкладывать со стороны выхода сверла из отверстия кусок ДСП.

!Внимание!

Крепление фасада к боковой стенке осуществляется при помощи евровинтов 6,3x13!!! Ответная планка петли устанавливается в отверстия D 5 мм, как показано на рисунке.



№	Наименование	Размер	Кол-во	№ упак
		600		
1	Боковая стенка	720x280	2	1
2	Вязка	568x280	2	1
3	Полка	568x260	1	1
4	Фасад	716x597	1	2
5	ЛДВП	717x597	1	2
	Стекло*	626x506	1	2

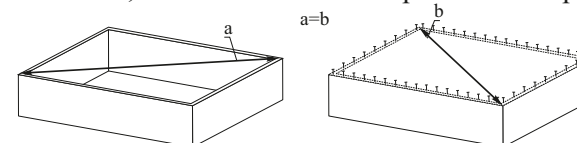
Порядок сборки

Прежде чем приступить к сборке, необходимо ознакомиться с инструкцией и убедиться в правильности полученных вами комплектующих деталей, наличии крепежной фурнитуры, уяснить значение каждой детали, после этого разложить детали в той последовательности, в которой будет собираться изделие.

Для сборки понадобятся отвертки (плоская и крестовая), ключ для евровинта, либо шуруповерт с крестовой и шестигранной насадками (№2, №4), молоток, рулетка. Сборку следует производить на горизонтальной твердой поверхности, застеленной тканью или упаковочной тарой. Полы должны быть ровными.

Начните сборку с каркаса. В отверстия установите полкодержатели, приверните петлевые планки евровинтами 6,3x13 согласно рисунку, установите регулируемые навесы закрепив их при помощи шурупов 4x30. С помощью евровинтов скрепите детали относительно друг друга, согласно схеме сборки.

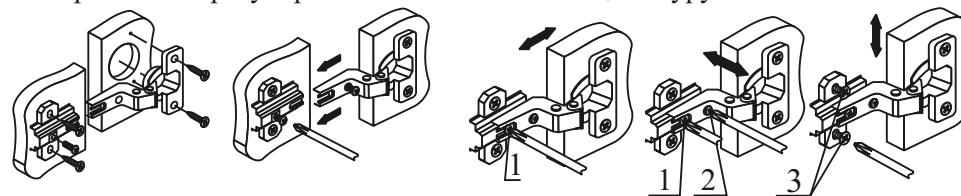
Замерьте рулеткой две диагонали собранного каркаса, как указано на рисунке, размеры должны быть равными, и с помощью гвоздей закрепите заднюю стенку из ЛДВП к каркасу. Помните, что от этого зависит правильность работы створок.



Приступайте к навешиванию фасадов. В зависимости от материала фасада приверните петли на шурупы согласно рисунку. Петли позволяют регулировать положение створок относительно корпуса изделия. Если нижняя часть створки отстает, нужно ослабить винт 1 и сдвинуть створку, а затем затянуть винт 1.

Если створка наклонена вниз, нужно ослабить винт 1 и выправить наклон створки винтом 2, а затем затянуть винт 1.

Створки можно регулировать по высоте с помощью шурупов 3.



* - стеклом комплектуются модули Ш600с (1ств). Упаковываются с фасадами.

Комплектация фурнитурой
Ш300/300с, Ш350/Ш350с, Ш400/400с, Ш450/450с, Ш500/500с

Корпус

Обозначение	Наименование	Кол-во
	Петля накладная	2 шт
	Навес регулируемый	2 шт
	Крепежная полоса 100мм	2 шт
	Евровинт	8 шт
	Евроключ	1 шт
	Полкодержатель	4 шт
	Стяжка межсекционная	2 шт
	Шуруп 4x30	4 шт
	Шуруп 4x16	4 шт
	Гвоздь	25 шт
	Заглушка для евровинта	8 шт
	Шуруп 4x13****	4 шт

Фасад

	Ручка*	1 шт
	Винт для ручки	1 шт/2 шт
	Евровинт 6,3x13**	4 шт
	Кляймер для стекла	6 шт
	Шуруп 4x13	6 шт
	Шуруп 4x16***	4 шт

* Ручка может отличаться от изображения, в зависимости от выбранного вами вида фасада.
Количество винтов для ручек зависит от вида ручки.

** Только для модулей кухонного гарнитура Арабика, Модус Ш300с, Ш400с, Ш500с

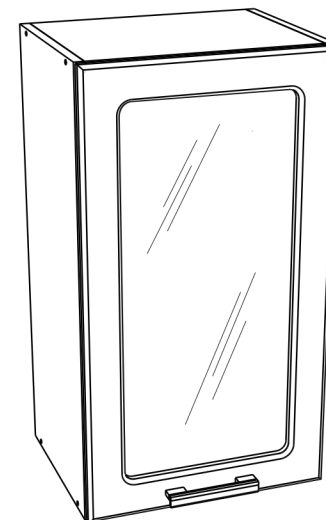
*** Шуруп 4x16 только для ЛДСП фасадов.

**** Петли к створке МДФ крепятся шурупами 4x13.

Производитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения,
улучшающие эксплуатационные свойства изделия, без извещения потребителя.

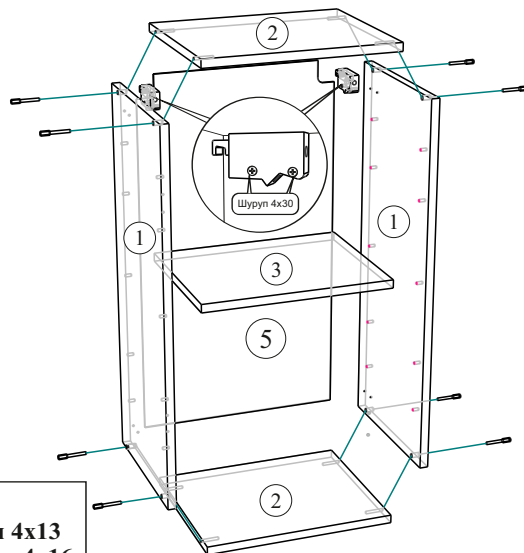
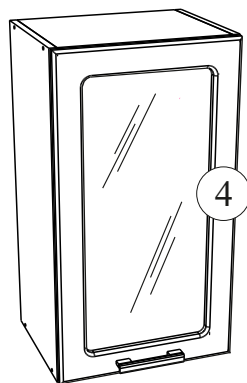
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям ГОСТ 16371-2014, 19917-2014 при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки (для мебели, поставляемой в разобранном виде), эксплуатации.
2. Гарантийный срок эксплуатации мебели - 3 года. Гарантийный срок исчисляется со дня продажи мебели. Срок службы -15 лет.
3. Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в детализовку изделия, состав, вид и комплектность фурнитуры.
4. Производитель не может гарантировать качество изделия в случае непрофессиональной сборки или неправильной эксплуатации изделия.



Кухонный гарнитур
Ш300 / 350 / 400 / 450 / 500
Ш300с / 350с / 400с / 450с / 500с
Шкаф навесной
300/350/400/450/500x720x296(ШxВxГ)

Ш300/300с, Ш350/350с, Ш400/400с, Ш450/450с, Ш500/500с Шкаф навесной

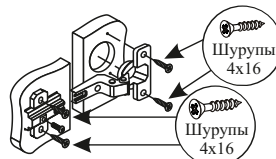
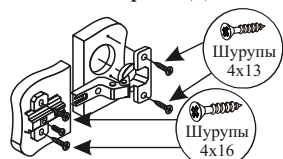


Внимание!

Петли к створке МДФ крепятся шурупами 4x13
Петли к створке ЛДСП крепятся шурупами 4x16

Створка МДФ

Створка ЛДСП

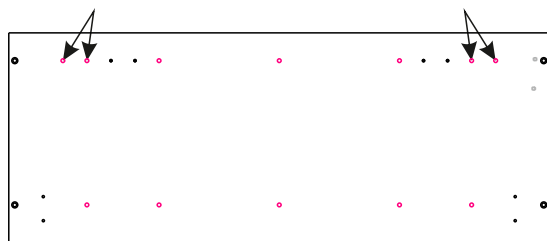


!Внимание! Створки устанавливаются на правую или левую сторону по Вашему выбору. После установки створки досверлите нужные отверстия Ø5мм по разметке с задней стороны и закрепите ручки.

После сборки рекомендуем повесить на стену все шкафы, отрегулировать их при помощи навесов и скрепить их межсекционной стяжкой (отверстие под стяжку сверлится самостоятельно сверлом Ø 5-6мм), повесить фасады.

!Внимание! Для предотвращения образования сколов в процессе самостоятельной сверловки отверстий, необходимо использовать сверло по дереву, а также подкладывать со стороны выхода сверла из отверстия кусок ДСП.

!Внимание! Только для фасадов со стеклом кухонных модулей **АРАБИКА, МОДУС !!!**
Крепление фасада к боковой стенке осуществляется при помощи евровинтов 6,3x13!!! (пакуются с фасадом). Ответная планка петли устанавливается в отверстия D 5 мм, как показано на рисунке.



№	Наименование	Размер					Кол-во	№ упак
		300	350	400	450	500		
1	Боковая стенка	720x280					2	1
2	Вязка	268x280	318x280	368x280	418x280	468x280	2	1
3	Полка	268x260	318x260	368x260	418x260	468x260	1	1
4	Фасад	716x297	716x347	716x397	716x447	716x497	1	2
5	ЛДВП	717x297	717x347	717x397	717x447	717x497	1	2
	Стекло*	626x206	626x256	626x306	626x356	626x406	1	2

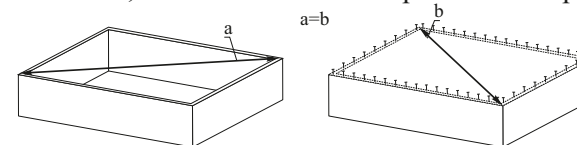
Порядок сборки

Прежде чем приступить к сборке, необходимо ознакомиться с инструкцией и убедиться в правильности полученных вами комплектующих деталей, наличии крепежной фурнитуры, уяснить значение каждой детали, после этого разложить детали в той последовательности, в которой будет собираться изделие.

Для сборки понадобятся отвертки (плоская и крестовая), ключ для евровинта, либо шуруповерт с крестовой и шестигранной насадками (№2, №4), молоток, рулетка. Сборку следует производить на горизонтальной твердой поверхности, застеленной тканью или упаковочной тарой. Полы должны быть ровными.

Начните сборку с каркаса. В отверстия установите полкодержатели, приверните петлевые планки шурупами 4x16, установите регулируемые навесы закрепив их при помощи шурупов 4x30. С помощью евровинтов скрепите детали относительно друг друга, согласно схеме сборки.

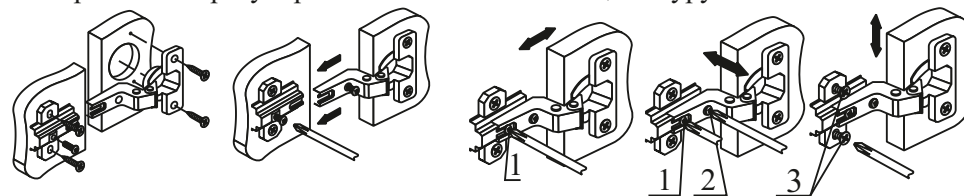
Замерьте рулеткой две диагонали собранного каркаса, как указано на рисунке, размеры должны быть равными, и с помощью гвоздей закрепите заднюю стенку из ЛДВП к каркасу. Помните, что от этого зависит правильность работы створок.



Приступайте к навешиванию фасадов. В зависимости от материала фасада приверните петли на шурупы согласно рисунку. Петли позволяют регулировать положение створок относительно корпуса изделия. Если нижняя часть створки отстает, нужно ослабить винт 1 и сдвинуть створку, а затем затянуть винт 1.

Если створка наклонена вниз, нужно ослабить винт 1 и выправить наклон створки винтом 2, а затем затянуть винт 1.

Створки можно регулировать по высоте с помощью шурупов 3.



* - стеклом комплектуются модули Ш 300с, Ш350с, Ш 400с, Ш450с, Ш 500с.
Упаковываются с фасадами.

Комплектация фурнитурой С600п/С450п

Корпус

Обозначение	Наименование	Кол-во
	Направляющие 45 шариковые п/в 450мм	1 комп
	Опора круглая 100	2 шт
	Опора чёрная 100	2 шт
	Евровинт	14 шт
	Евроключ	1 шт
	Стяжка межсекционная	2 шт
	Уголок 20x20	4 шт
	Шуруп 4x30	2 шт
	Шуруп 4x16	37шт
	Заглушки	6 шт
	Гвозди	30 шт

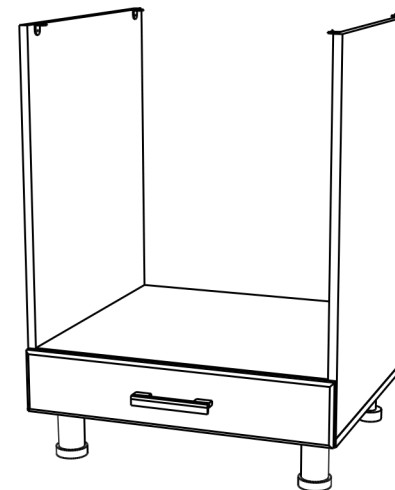
Фасад

	Ручка*	1 шт
	Винт для ручки	1 шт/2 шт

*Ручка может отличаться от изображения, в зависимости от выбранного вами вида фасада.
Ручка и винты для ручки (количество зависит от вида ручки) упаковываются в упаковку с фасадом.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям ГОСТ 16371-2014, 19917-2014 при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки (для мебели, поставляемой в разобранном виде), эксплуатации.
2. Гарантийный срок эксплуатации мебели - 3 года. Гарантийный срок исчисляется со дня продажи мебели. Срок службы -15 лет.
3. Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в детализовку изделия, состав, вид и комплектность фурнитуры.
4. Производитель не может гарантировать качество изделия в случае непрофессиональной сборки или неправильной эксплуатации изделия.



Кухонный гарнитур С600п/С450п Стол-рабочий 600/450 (под плиту)

со столешницей 600/450x850x600 (ШхВхГ)
без столешницы 600/450x824x538 (ШхВхГ)

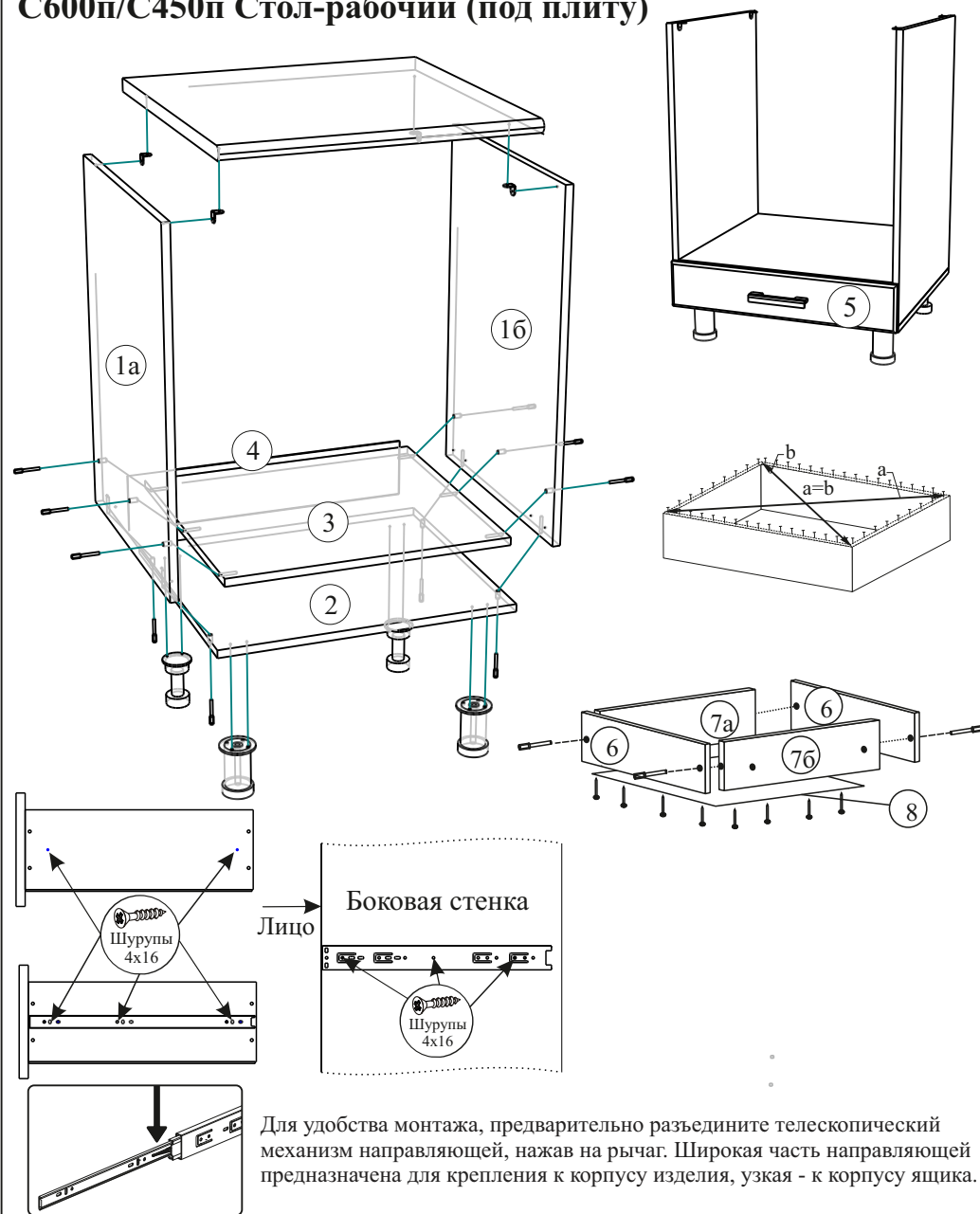


Уважаемые покупатели! Идеального качества сборки можно добиться только путем привлечения ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО (толкового) сборщика мебели.



ОСТОРОЖНО! Во избежание сколов и порчи деталей будьте аккуратны во время сборки.

С600п/С450п Стол-рабочий (под плиту)



После сборки рекомендуем выставить по месту все столы, отрегулировать высоту с помощью опор, скрепить их межсекционной стяжкой (отверстие под стяжку сверлится самостоятельно сверлом Ø 5-6мм), затем закрепить столешницу отступив вперед от боковой стенки **50мм**, навесить фасады.

Производитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, улучшающие эксплуатационные свойства изделия, без извещения потребителя.

№	Наименование	Размер		Кол-во	№ упак
		С600п	С450п		
1а,б	Боковая стенка	708х522	708х522	2	1
2	Крышка	600х522	450х522	1	1
3	Вязка	568х522	418х522	1	1
5	Накладка	120х597	120х447	1	2
4	ЛДВП	120х597	120х447	1	2
6	Боковая ящика	450х60	450х60	2	1
7а,7б	Торцевая ящика	510х60	360х60	2	1
8	ЛДВП	539х447	389х447	1	2

Порядок сборки

Прежде чем приступить к сборке, необходимо ознакомиться с инструкцией и убедиться в правильности полученных вами комплектующих деталей, наличии крепежной фурнитуры, уяснить значение каждой детали, после этого разложить детали в той последовательности, в которой будет собираться изделие.

Для сборки понадобятся отвертки (плоская и крестовая), ключ для евровинта, либо шурупверт с крестовой и шестигранной насадками (№2, №4), молоток, рулетка. Сборку следует производить на горизонтальной твердой поверхности, застеленной тканью или упаковочной тарой. Полы должны быть ровными.

Начните сборку с каркаса. В отверстия установите направляющие. С помощью евровинтов скрепите детали № 1,2,3 относительно друг друга, согласно схеме сборки. Проверьте перпендикулярность и параллельность щитов каркаса и зафиксируйте с помощью задней стенки из ЛДВП (дет.№4), как указано на рисунке, не нарушая диагонали. Помните, что от этого зависит правильность работы выдвижных ящиков. Опоры установите после сборки стола. Столешница крепится с помощью шурупов 4х16 и уголков 20х20. Деталь № 5 крепится к детали № 7б при помощи шурупов 4х30.

Соберите выдвижной ящик согласно рисунку, соблюдая диагональ, закрепите ЛДВП гвоздями. Приверните направляющие на шурупы 4х16. Наживите накладку ящика к торцевой при помощи шурупов 4х30, отрегулируйте положение накладки относительно боковых стенок и соседних створок или накладок ящиков, и окончательно зафиксируйте шурупами. Установите ручки.

В соответствии с видом фасада закрепите ручки винтами в соответствующие отверстия, при необходимости досверлите необходимое отверстие сверлом Ø 5мм.

!Внимание! Для предотвращения образования сколов в процессе самостоятельной сверловки отверстий необходимо использовать сверло по дереву, а также подкладывать со стороны выхода сверла из отверстия кусок ДСП.

*Столешница поставляется отдельно. Производитель не несет ответственности за любые изменения в целостности столешницы. Все, самостоятельно, спиленные, просверленные и фрезерованные участки следует обработать герметиком, во избежание попадания влаги и вздутия поверхности столешницы.